

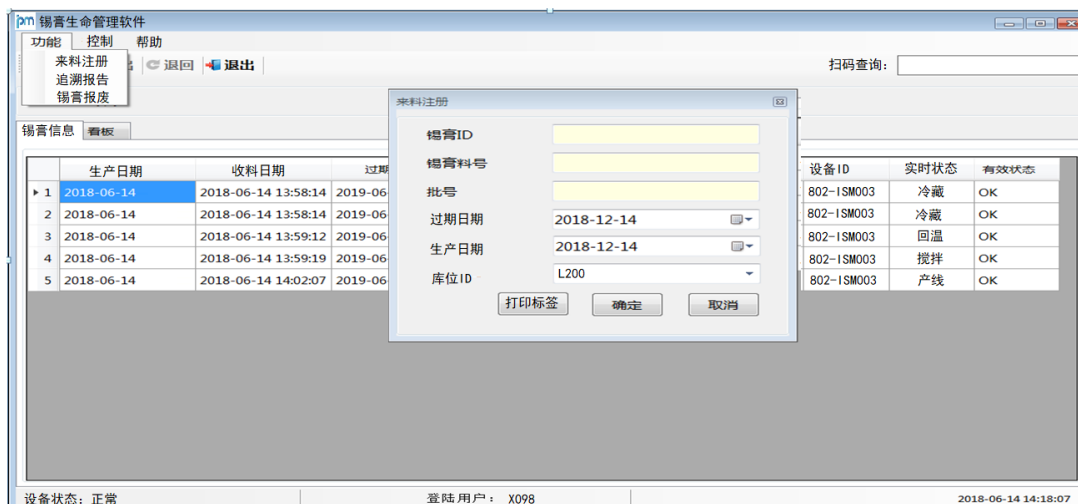


（一）功能概述

ISM-300 是解决智能工厂内锡膏类物料存储、回温、搅拌、追溯、管控、报废等问题的锡膏生命管控系统，系统由智能锡膏存储回温搅拌设备和恩埃锡膏生命周期管理软件组成。

在实际生产中，系统会依据工单，锡膏生命周期管理软件和智能锡膏存储回温搅拌设备智能交互，实现锡膏的智能存储、智能回温、智能搅拌，全流程无需人工干预，所有数据实时透明，并可随时追溯查询。

智能锡膏存储回温搅拌设备内置智能化的机械手臂，可将锡膏从冷藏区自动转移到回温区回温，待回温完毕将锡膏自动转移到锡膏搅拌区搅拌，搅拌完毕后，将锡膏自动送至出口位置。锡膏生命周期管理软件可精确管控每罐锡膏/红胶的使用过程，并提供 MySQL 的数据库格式文件，为工厂的 MES，ERP，WMS 系统提供必要数据来源。



(二) 设备规格参数

序号	项目	内容
1	品牌	NI
2	型号	ISM-300
3	颜色	白、蓝双色工艺
4	壳体	钣金工艺
5	外形	外形时尚
6	存放产品的包装类型	锡膏 500g 罐装、红胶 200g 罐装、锡膏 100g 针筒装
7	冷藏最大存储数量	120 个仓位，不同存放的产品，最大仓位数有所不同
8	回温最大存储数量	15 个仓位
9	条码类型	二维码，自动输入
10	扫码方式	自动扫码
11	称重功能	入库称重&回存称重
12	称重范围	10 克 到 1000 克
13	称重精度	±5 克
14	冷藏温度范围	2℃ - 8℃可设，即冷藏区的温度上下限
15	冷藏温度精度	±2℃
16	回温温度范围	25℃±3℃，室温回温
17	搅拌公转速度	最大 1000 转/分钟
18	搅拌自转控制与速度	跟随公转自转，最大 400 转/分钟
19	搅拌时间范围	1-15 分钟/次
20	搅拌次数	1-5 次
21	锡膏搅拌	支持 0~500g 之间，任何重量锡膏的搅拌
22	搅拌平衡	自动平衡
23	搅拌方式	公转自转产生离心力
24	取用规则	先进先出&半罐优先
25	手臂抓取精度	±1mm
26	锡膏抓取方式	机械手臂
27	冷藏区开门方式	自动

28	单次准备锡膏最大数量	3 罐
29	通讯协议类型	TCP/IP 网口+MySQL 数据库
30	操作方式	工控机+上位机软件
31	工作环境	25℃±3℃
32	工作噪声	小于 60 分贝
33	设备尺寸（约）	1208mm*1230mm*2000mm
34	设备重量	约 650KG
35	设备质保期	1 年
36	设备气源	压力 0.5~0.6Mpa 流量 10L/小时
37	设备电源	220VAC±10% 50/60HZ 16A Max. 3KW
38	交货期	3 个月

（三）设备配置

序号	部件名称	型号	数量	单位
1	工控机（i5CPU, 8G 内存, Win7 系统）	标准件	1	套
2	设备主机（机架机构等部件）	ISM-PN101	1	套
3	存储模块	ISM-PN102	1	套
4	回温模块	ISM-PN103	1	套
5	搅拌模块	ISM-PN104	1	套
6	扫码模块	ISM-PN105	1	套
7	机械手臂及抓手模块	ISM-PN106	1	套
8	称重模块	ISM-PN107	1	套
9	输送模块	ISM-PN108	1	套
10	设备底层电控	ISM-PN109	1	套
11	恩埃锡膏生命周期管理软件 （人机操作软件）	V1.0	1	套
12	数据采集及报表	ISM-PN111	1	套
13	MES 对接数据库	ISM-PN112	1	套